

Litoliv S40 Eco

MORTIER DE LISSAGE AUTOLISSANT À DURCISSEMENT ET SÉCHAGE RAPIDES POUR LES RAGRÉAGES DE SUPPORTS DE 3 À 40 mm D'ÉPAISSEUR. INDIQUÉ POUR LES PLANCHERS CHAUFFANTS. D'INTÉRIEUR ET D'EXTÉRIEUR. FIBRO-RENFORCÉ. PRODUIT À TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS.



DESCRIPTION

Mortier de lissage autolissant pré-mélangé en poudre à base de liants hydrauliques spécifiques, de granulats d'une granulométrie sélectionnée, d'additifs organiques et de fibres synthétiques.

Le produit, une fois mélangé avec de l'eau, est caractérisé par une grande capacité autolissante, facilement applicable à la main ou à la machine à l'aide d'une machine à enduire à vis sans fin dans des épaisseurs variant de 3 à 40 mm.

AVANTAGES / CARACTÉRISTIQUES

- Produit à basse émission de composés organiques volatils (COV). Conforme à la classe EC1^{PLUS} du protocole EMICODE et à la classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Réglementations françaises)
- Grande résistance à l'abrasion
- Durcissement et séchage rapides
- Réalisation de chapes incorporant les serpentins de chauffage sans utiliser d'additifs de fluidification
- Excellent effet autolissant
- Indiqué pour les applications en intérieur et en extérieur.
- Indiqué pour le nivellement des supports pour planchers chauffants électriques ou à eau chaude
- Excellente adhérence sur les supports traditionnels à base de ciment
- Absence de retrait en phase de durcissement qui empêche la formation de crevasses ou de fissures
- Produit renforcé en fibres avec résistance augmentée aux contraintes dilatométriques présentes dans les planchers chauffants

CONDITIONNEMENT

Sacs de 20 kg - Palette standard 1 200 kg

DESTINATION D'UTILISATION

Indiqué pour niveler et régulariser les surfaces horizontales en intérieur et extérieur avec des épaisseurs comprises entre 3 et 40 mm en une seule couche.

Voici des exemples typiques d'application :

- Nivellements des chapes en ciment d'intérieur réalisées ou non avec Litocem ou Litocem Pronto
- Nivellements sur les chapes pour planchers chauffants
- Nivellements sur les chapes à base sulfate/anhydrite
- Nivellements sur les revêtements de sol existants constitués de céramique, pierres naturelles et terrazzo
- Nivellements des dalles en béton

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent être propres, secs, solides, compacts, sans crevasses ni fissures, suffisamment durcis et sans remontées d'humidité.

Utilisation de primaire :

- Les supports excessivement poreux et absorbants ou pulvérulents en surface, doivent être traités avec le primaire de consolidation Primer C. L'application de Primer C sur des surfaces absorbantes améliore la fluidité du mélange tout en augmentant son degré d'adhérence
- Les supports lisses et compacts tels que le béton lissé, les anciens carrelages ou terrazzo, doivent être traités avec le primaire promoteur d'adhérence Prepara Fondo Evo après les avoir bien dégraissés avec des détergents spécifiques de type Litoscrub EVO
- Pour les chapes anhydrites, s'assurer de la présence d'un pare vapeur adéquat afin d'empêcher toute remontée d'humidité. Vérifier avec une bombe à carbure que l'humidité résiduelle est inférieure à 0,5%. La surface doit être poncée et traitée avec Primer C
- Les crevasses ou fissures doivent être réparées avec Multifondo EVO en recouvrant la surface encore fraîche de

sable ou de quartz sec d'une granulométrie de 0,4-1 mm

Il est dans tous les cas indispensable de consulter les fiches techniques pour une utilisation correcte des produits indiqués.

Joint de dilatation

Vérifier que les joints élastiques périphériques, de dilatation, de fractionnement et structurels ont été correctement prévus.

En général, des joints de fractionnement doivent être prévus par répartitions de 50 m² ou bien de 25/30 m² dans le cas des planchers chauffants.

Pour les surfaces inférieures à 50 m² prévoir dans tous les cas des joints de dilatation au niveau des seuils des portes.

RAPPORT DE MÉLANGE

20 kg (1 sac) – Eau 4,8 l (24%)

PRÉPARATION DE LA PÂTE

Dans un récipient propre, verser la quantité correcte d'eau en fonction de l'application et ajouter lentement la poudre en mélangeant avec une perceuse électrique dotée d'une tige à hélice jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.

Laisser reposer le mélange 3 minutes et remélanger brièvement pendant quelques secondes.

La durée de vie du mélange est d'environ 20 minutes à une température de +23°C ; il est par conséquent conseillé de ne mélanger que la quantité de produit applicable dans cet intervalle de temps.

Ne pas utiliser des quantités d'eau de gâchage supérieures à celles indiquées afin d'éviter les retraits du produit lors du durcissement et la réduction des propriétés mécaniques finales.

Ne pas ajouter d'eau une fois que la prise du mélange a commencé.

En cas d'application du produit avec une machine à enduire dotée d'un mélangeur à axe vertical, la quantité d'eau de gâchage doit être la même que pour la préparation manuelle et le mélange doit être effectué jusqu'à l'homogénéisation complète avant son application.

APPLICATION

Verser directement la pâte sur le support.

Utiliser un plateau lisse en acier ou une raclette pour étaler le produit en réalisant l'épaisseur souhaitée.

Le produit peut être appliqué avec des machines à projeter.

La pose de carrelage, parquet, revêtements résilients et textiles peut être effectuée environ 12 à 24 heures après en fonction de l'épaisseur appliquée et de la température ambiante.

Pour la pose du parquet, réaliser une épaisseur minimale d'au moins 3 mm et vérifier le degré d'humidité avec une bombe à carbure (humidité max = 2 %) avant l'encollage.

MISES EN GARDE

- Appliquer le produit avec des températures comprises entre +5°C et +35°C
- Ne pas ajouter de chaux, de ciment ou autres matériaux étrangers au produit
- Ne pas appliquer le produit sur des surfaces humides ou sujettes à des remontées d'humidité
- La durée de vie du mélange est d'environ 20 minutes à une température de +23 °C. Il est recommandé de ne mélanger que la quantité de produit utilisable dans cet intervalle de temps
- Utiliser la bonne quantité d'eau pour préparer le mélange. Des quantités excessives d'eau entraînent un allongement des temps de durcissement, et la possible formation de fissures et de décollements, de surfaces poussiéreuses et peu compactes
- Ne pas appliquer le produit en présence de forts courants d'air
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
- En cas de doute, contacter le Bureau d'assistance technique Litokol S.p.A.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

DESSCRIPTIF

#La rectification certifiée, à haute résistance du fond d'une épaisseur allant de 3 à 40 mm, sera réalisée avec un ragréage autolissant minéral renforcé avec des fibres à durcissement rapide, conforme à la norme EN 13813 classe CT-C20-F5, de type Litoliv S40 ECO de Litokol S.p.A, indiqué pour la pose de carrelage après 12 heures et de parquet après 24 heures à compter de l'application à +23 °C 50% H.R. Appliquer au plateau lisse ou une barre de nivellement sur le support précédemment préparé, nettoyé et dimensionnellement stable. Rendement moyen de ≈ 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur réalisé.

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Poudre
Couleur	Gris
Position douanière	38245090
Temps de conservation	12 mois en emballage d'origine dans un endroit sec.

DONNÉES D'APPLICATION

Rapport de mélange	Eau = 22 - 24% (4,4 - 4,8 litres d'eau par sac de 20 kg)
Consistance de la pâte	Fluide autolissant
Temps de maturation de la pâte	3 minutes
pH de la pâte	13
Poids spécifique de la pâte	1,60 kg/dm ³
Durée de vie de la pâte	Environ 20 minutes
Épaisseurs applicables	De 3 à 40 mm
Application	Platoir ou raclette
Températures d'application autorisées	De +5°C à +35°C
Ouverture au passage	6 heures
Temps d'attente pour la pose de carreaux de céramique et pierres naturelles	12 heures
Temps d'attente pour la pose de revêtements résilients et parquet	24 heures
Température d'utilisation	De -30°C à +90°C
Nettoyage des outils	À l'eau quand le produit est encore frais. Mécaniquement après durcissement du produit.
Consommation	1,6 kg/m ² par mm d'épaisseur

PRESTATIONS

Conformité	EN 13813	CT - C25 - F7
Résistance à la flexion après 28 jours	≥ 7,0 N/mm ²	EN 1348
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 25,0 N/mm ²	EN 1348
Adhérence sur béton après 28 jours	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348

REMARQUES

Collecte des données à +20 °C de température, 65% H.R. et absence de ventilation. Peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

Fiche **n. 103**
Révision **n. 7**
Date: **Juin 2021**

Les informations et les prescriptions figurant sur cette fiche technique correspondent à notre meilleure expérience. Ne pouvant toutefois pas intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces fiches représentent des conditions à caractère général qui n'engagent en aucun cas notre Entreprise. Il est par conséquent conseillé d'effectuer un test préalable afin de vérifier que le produit est adapté à l'emploi prévu. Les personnes ayant l'intention de l'utiliser sont dans tous les cas tenues de déterminer si le produit est adapté à l'utilisation prévue et assume toutes les responsabilités qui peuvent découler de son usage.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it

www.litokol.it

